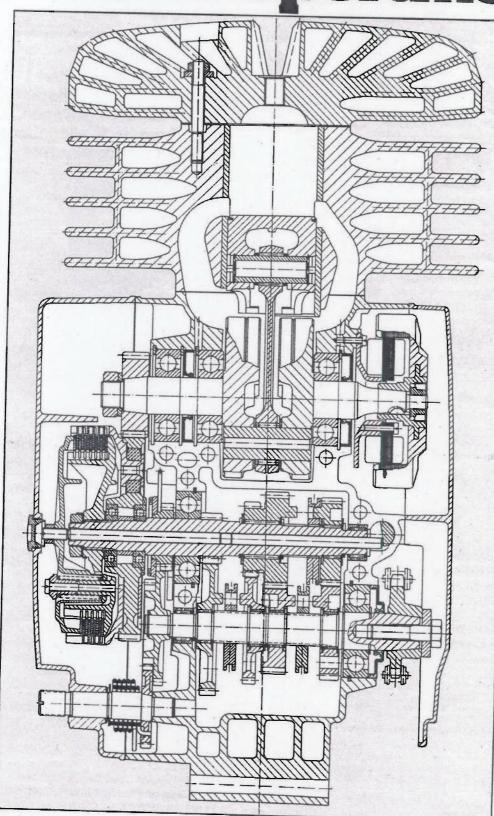
Geländesport-Technik

Sachs-Sportmotoren

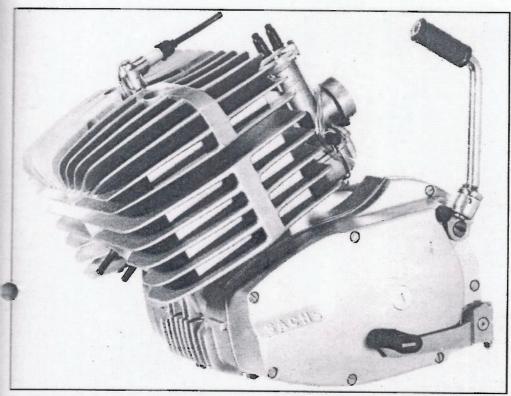


Sieht man von dem in zahlreichen Typen von Kleinkrafträdern eingebauten Sachs-Motor Typ 50 SA ab, so konnten in den zurückliegenden Jahren Konfektionsfirmen. die Motorräder mit Sachs-Motoren bauen wollten, aus Schweinfurt lediglich den Fünf-, zuletzt Sechsgang-Einzylinder-Zweitaktmotor mit 125 ccm bekommen, der die Typenbezeichnung 1251/ D trug. Zwar gab es hie und da Versuche, diesen Motor auf knapp 175 ccm zu bringen – aber von einer Serien fertigung in dieser oder gar einer noch weiter nach oben reichenden Hubraumgröße konnte keine Rede sein.

Die Tatsache, daß F&S-Motorenabnehmer teilweise zum Bau eigener Motoren übergingen bzw. mit anderen (speziell italienischen) Einbaumotoren Versuche machten, veranlaßten nun die Schweinfurter, wenn auch zweifellos einige Jahre zu spät, eine eigene neue Einzylinder-Sportmotorenreihe zu entwickeln, aus der die 125er und 175er Variante derzeit bereits geliefert wird: der Einsatz des 250er und 255er Modells steht unmittelbar bevor.

Mit dieser neuen Motorenreihe können Motorräder füvier Geländesport- und zwerMoto Cross-Klassen (125und 250 ccm) ausgerüstet werden. Konzeptionell handelt es sich um eine ausgesprochene Baukastenreihe, die für alle Hubraumgrößen das gleiche klauengeschaltete Siebenganggetriebe verwendet.

Die einzelnen Typen werden serienmäßig mit folgenden Leistungen angeboten: 125 ccm mit 22 PS bei 9200 U/min, 175 ccm mit 26 PS bei 8500 U/min, 250 ccm mit 32 PS bei 8000 U/min und 255 ccm mit 33 PS bei 8000 U/min. Lt. Werksangabe können diese Leistungswerte durch geeignete Frislermaßnahmen (für die das Werk Hilfsstellung verspricht) noch "deutlich" gesteigert werden (wobei na-

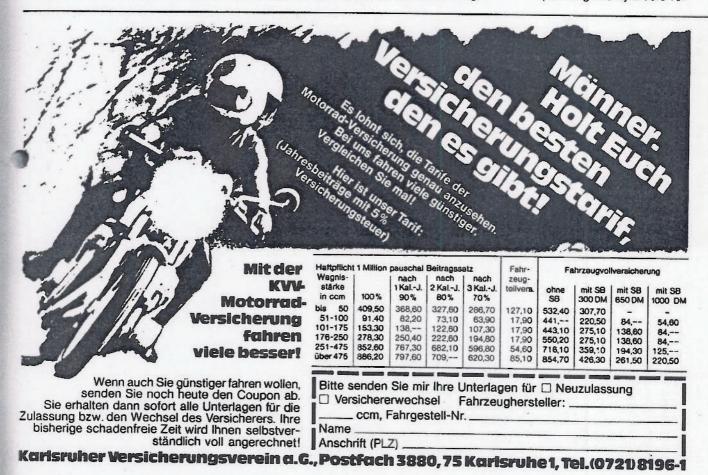


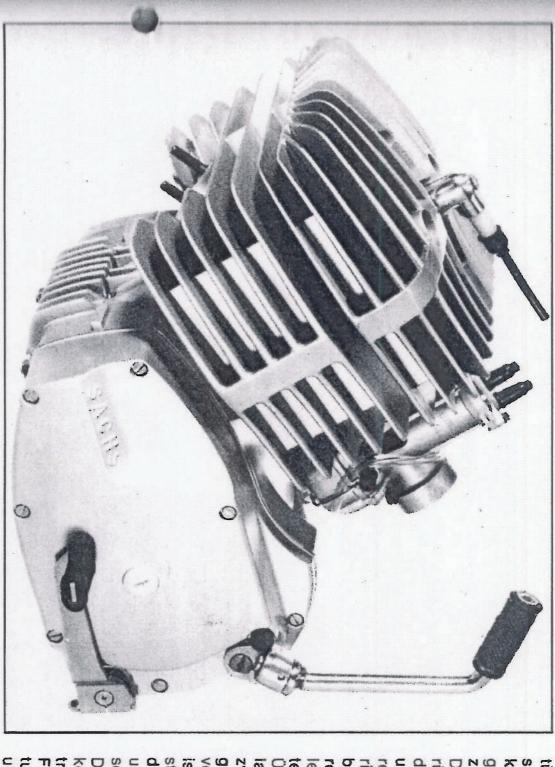
So präsentieren sich (nach glücklicherweise zuletzt noch vorgenommenen stillstischen Retuschen) die neuen Sachs-Sportmotoren, von deren Innerem die Zeichnung links interessante Details zeigt.

türlich eine spitzere Leistungskurve kaum ohne Inkaufnahme eines ungünstigeren Drehmomentverlaufs zu erhalten sein dürfte).

Die mit Laufbuchse ausgerüsteten Leichtmetallzylinder weisen aus Gewichtsund Geräuschgründen eine reduzierte Anzahl von Kühlrippen auf, die durch Verbindungsstege am Schwirren gehindert werden sollen. Die Spülung erfolgt unter Verwendung von vier Überströmkanälen, der Auslaßschlitz erhielt zusätzlich zwei kleine Auslaßöffnungen, um den Vorauslaß zu vergrößern, der Einlaßschlitz ist mit einem Steg ausgerüstet, der das Einschlagen des Kolbenhemdes mildern und das Geräuschniveau senken helfen soll.

Die Zylinder- und Zylinderkopf-Befestigung sind getrennt, wodurch größere Freizügigkeit in der Gestaltung der Spülkanäle erreicht und die Kopfbefestigung optimal ausgeführt, eine Verspannung des Zylinders ver-





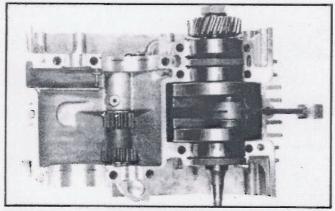
neuen Sachs-Sportmotoren, von deren innerem die Zeichnung links interessante Details zeigt. So präsentleren sich (nach glücklicherweise zuletzt noch vorgenommenen stillstischen Retuschen) die

türlich eine spitzere Leistungskurve kaum ohne Inkaufnahme eines ungünstigeren Drehmomentverlaufs zu erhalten sein dürfte).

und des stet, senken helfen soll. gen, um den Vorauslaß zu vergrößern, der Einlaßschlitz IBMZ ter Verwendung von vier und Geräuschgründen eine der weisen aus Gewichtsist mit einem Steg ausgerüaßschlitz erhielt zusätzlich en. Die Spülung erfolgt unren gehindert werden solbindungsstege am Schwirrippen auf, die durch Verreduzierte Anzahl von Kühl-Jberströmkanälen, der Aus-Die mit Laufbuchse ausge-Kolbenhemdes mildern der das Einschlagen das Geräuschniveau Kleine Leichtmetallzylin-Auslaßöffnun-

Die Zylinder- und Zylinderkopf-Befestigung sind getrennt, wodurch größere freizügigkeit in der Gestaltung der Spülkanäle erreicht und die Kopfbefestigung optimal ausgeführt, eine Verspannung des Zylinders ver-

Geländesport-Technik



Unterteil des horizontal geteilten Gehäuses mit eingelegter Kurbeiwelle und der Getriebevorgelegewelle des Siebenganggetriebes.

mieden werden konnte. Am Zylinderkopf sollen zwei waagrechte Rippen für direkte Wärmeabfuhr aus dem Verbrennungsraum sorgen, die aufgesetzten Fächerrippen sind, wiederum aus Gewichts- und Geräuschgründen, sehr kurz gehalten.

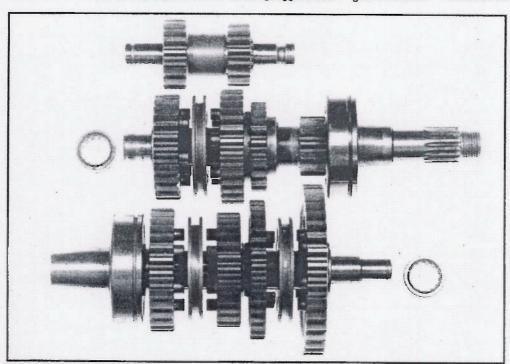
Die Brennraumform wurde der Spülung und der Kolbenbodenformangepaßt, die Verdichtung liegt zwischen 11,5 und 12 (letzterer Wert für den 125er).

Beim 125er und 175er Motor werden LM-Gußkolben, bei den beiden größeren Typen geschmiedete LM-Kolben Zweischieber-Vergaser Verwendung, deren Durchlaß bereits im Hinblick auf eventuelle weitere Leistungssteigerungen relativ groß gewählt wurde: von 32 mm Øbeim 125er bis zu 36 mm beim 250/255er. Die Vergaser sind über einen kraftstoffbeständigen, mit zwei Spannschellen gehaltenen Gummischlauch elastisch am Zylinder befestigt.

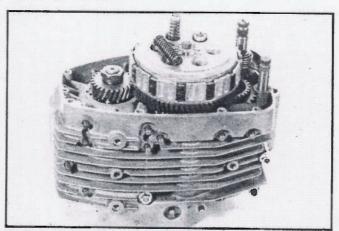
Kurbelwelle und Lagerung sind bei den drei größeren Motorentypen identisch beim 125er etwas schwächer dimensioniert. Alle Kurbelwellen sind in drei Rillenkugellagern mit Kunststoffkäfigen (Geräuschminderung!) gelagert. Im Gegensatz zur alten Sachs-Tradition entfällt bei den neuen Motor das seitliche Spielausgleichen bei der Montage. Die Dimensionierung des Pleuels und dessen hubzapfenseitige Lagerung entsprechen den disponierten hohen Beanspruchungen, wobei das Pleuel für den 125er gegenüber der bisherigen Ausführung im Schaft verstärkt und dadurch für hohe Drehzahlen besser geeignet gemacht wurde. Dasselbe gilt auch für das Hubzapfenlager mit verbreitertem Nadelkäfig.

Die Kolbenbolzen der drei größeren Typen erhielten einen Durchmesser von 18, der des 125er Motors von 16 mm, was gegenüber dem bisherigen 125er eine Verstärkung um 1 mm bedeut Alle Motoren der neuen Baureihe sind mit kontaktlosen Motoplat-Zündanlagen ausgerüstet.

Der Primärtrieb läuft über schrägverzahnte Stirnzahnräder, deren Zahnflanken geräuschmindernd geschabt sind. Die Übersetzung im Primärtrieb beträgt beim 125er 3,05:1, bei den drei anderen Modellen 2,6:1. womit auf die höhere Drehzahl des kleinsten Motors Rücksicht genommen wurde. Die Kupplung weicht gegenüber den bisher bekannten F & S-Kupplungen erheblich im Aufbau ab, sie ist für alle vier Motoren grundsätzlich gleich, Unterschiede liegen lediglich in der Anzahl der Lamellen. Nach wie vor handelt es sich um eine Ölbad-



Die Stirnzahnräder des Primärantriebs zur Leichtmetallkupplung sind im Interesse der Geräuschminderung schrägverzahnt.



Mit nur vier Radpaaren und einer Vorgelegewelle mit zwei Festrädern konnte ein Siebenganggetriebe geschaffen werden.

verwendet. Der Kolbenboden ist bei allen Motoren
nicht bombiert, sondern
eben, wodurch das gewählte
Spülverfahren unterstützt
und der Quetschspalt im OT
genauer definiert bzw. mit
weniger Toleranzen behaftet
werden soll.

Als Kolbenring findet ein L-Ring Verwendung, dessen radiale Breite vergrößert wurde, um den Verschleiß zu reduzieren. Freilich besteht dadurch, sofera ein Motorenöl mit starker Rückstandsbildungs-Neigung verwendet wird, erhöhte Gefahr des Ring-Festbrennens.

Bei allen Typen finden Bing-

kupplung. Kupplungsnabe, -korb und -druckplatte sind aus einer Alu-Legierung als Druckgußteile gefertigt. Der Korb ist über elastische Glieder mit dem Kupplungszahnkranz verbunden, um Ungleichförmigkeitsgrad des Kurbeltriebs wenigstens teilweise zu kompensieren und eine Geräuschminderung zu erreichen. Mit zwei Rillenkugellagern erfolgt eine besonders sorgfältig ausgebildete Lagerung des Kupplungs-korbs. Sechs lange Druckfedern mit flacher Kennung erfordern nur geringe Betätigungskräfte. Die Mitnehmer an den relativ dünnen reibmaterialbeschichteten

Blechaußenlamellen sind der wendung in elnem Aluminium-Kupplungskorb angepaßt.

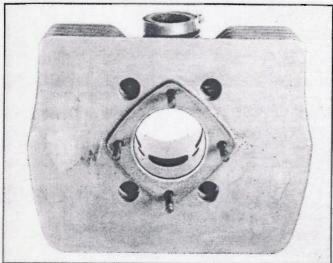
Das Getriebe ist ein Dreiwellen-Sechsgang-Kombinationsgetriebe mit zusätzlichem 1. Gang. So ergibt sich bei relativ geringer Baubreite ein Siebengang-Spargetriebe, dessen Gesamtsprung 3.8 beträgt. Die Motoren können jedoch auch mit Fünf- oder Sechsganggetriebe geliefert werden. Der Gesamtsprung beträgt dann 2,86 (bei fünf) bzw. 3,28 (bei sechs Gängen) — beide Werte entsprechen denen üblicher Bauarten.

Die vom Fußschalthebel eingeleitete Schaltbewegung wird über einen innenliegenden Hebel und einen althaken auf die Schaltwalze übertragen - eine an sich bekannte Bauart, bei der durch entsprechende Ausbildung des Schalthakens eine Sicherung gegen Überschalten erreicht wurde. Die Schaltwalze ist auf geringstmögliches Gewicht ausgelegt. Von ihren Kurven werden drei separat geführte Schaltgabeln gesteuert, die ihrerseits drei Schalt-scheiben axial verschieben, wobei dieselben in entsprechende Schaltzapfen der Getrieberäder (die die Funktion der Schaltklauen sonst üblicher klauengeschalteter Getriebe übernehmen sollen) eingreifen.

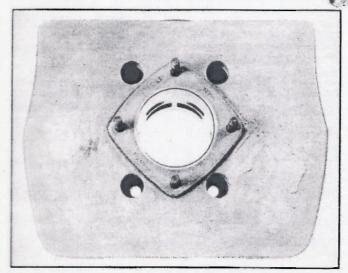
Die Gangverrastung mittels Rolle ist ein Merkmal für niedrige Schaltkräfte bei gleichzeitig kurzen Schalt-



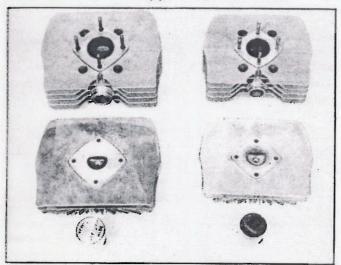
Geländesport-Technik



Dieser Blick in die Zylinderbohrung zeigt u. a. den großen, steglosen Auslaßschlitz mit den beiden seitlichen kleinen Hilfslöche



Die Ansaugöffnungen (unterhalb der Hilfs-Spülschlitze), die prestisch einen breiten, durch Steg getellten Schlitz derstellen.



Zwei Versuchszylinder mit zugehörigen Köpfen und Kolben – man erkennt den unsymmetrischen Brennraum mit breiter Quetschkante.

wegen. Eine zusätzliche Leerlaufverrastung ist vorgesehen.

Das gewählte Startsystem ermöglicht es, mit gezogener Kupplung den Motor in jedem Gang zu starten, wodurch das "Suchen" nach dem Leerlauf entfällt. Während des Motorbetriebs stehen alle Zahnräder der Starteinrichtung still.

Motor- und Getriebegehäuse sind horizontal geteilt und somit montagefreundlich. Die beiden Gehäusehälften und die beiden seitlichen Deckel bestehen bei allen Motoren aus einer Magnesium-Legierung. Da das Gehäuse für alle vier Motoren gleich ist, ist es zumindest Jen 125er überdimensioniert – eine zwangsläufige Konsequenz des Baukastensystems über die konzipierte Leistungsbreite. Die Motoraufhängung im Rahmen soll nach dem Vorschlag von Sachs in nur zwei Punkten erfolgen, woraus sich eine schwingungsarme Lösung ergeben soll. Eine solche Aufhängung ist nach den Untersuchungen von F & S dann optimal abgestimmt, wenn die Massenauswuchtung des Kurbeltriebs 65 Prozent beträgt.

Der 125er Motor wiegt 27 kp, die drei anderen haben ein Gewicht von 30,5 kp, wobei diese Gewichte sich auf die betriebsbereiten Motoren mit Vergaser, Getriebeölfületc., jedoch ohne Aus-panlage, beziehen. Das etc., jedoch ohne Aus-Mehrgewicht des neuen gegenüber dem bisherigen 125er Motors (um ca. 2,5 kp) ergibt sich durch die Veränderung des Getriebes und des Schaltsystems sowie durch die Verstärkung der Kupplung - jener Teile also, die gleich stark auch für die größeren Motoren ausgelegt sind.

Die eingangs genannten Leistungen der einzelnen Motortypen werden nur erreicht, wenn Auspuffanlage und Nachschalldämpfer entsprechend den Empfehlungen der Firma Fichtel & Sachs verwendet werden. Einbaufirmen stehen entsprechende zeichnerische Unterlagen zur Verfügung.

Für den Sekundärantrieb sind für die einzelnen Sachs-

Motoren verschiedene Kettendimensionen vorgesehen. Das abtreibende Kettenritzel wurde so nahe wie möglich an die hintere Gehäusekontur gelegt, um den Abstand zwischen Mitte Kettenritzel und Mitte Schwingendrehpunkt möglichst klein halten zu können. Es wurde eine Kettenlinie von 90 mm gewählt, um bei Verwendung von Moto Cross-Reifen mit 4,50" Breite noch einen Kettenschutz unterbringen zu können.

Die Schmierung der neuen Sachs-Sportmotoren soll während einer Einfahrzelt von etwa 10 Betriebsstunden mit einem Mischungsverhältnis von 1:25 erfolgen, wobei alle Marken-Zweitaktöle verwendet werden können. Nach der Einfahrzeit kann mit Mischung 1:50 gefahren werden, wobei jedoch entweder das F & S-Sportöl oder ein Marken-Super-Outbordöl Verwendung finden muß. Es kann jedoch auch mit normalen Marken-Zweitaktölen weitergefahren werden, sofern das Mischungsverhältnis bei 1:25 belassen wird. Ausschlaggebend ist für die Zuverlässigkeit des Motors und seine Leistungskonstanz, daß das verwendete Ölgeringe Rückstandsbildung bei gleichzeitig optimalem Reinigungseffekt gewährleistet.

Anfang 1960 tönte Herr Ernst-Wilhelm Sachs, der Enkel des Geheimrats Sachs, der einst Zweitaktmotoren in das Produktionsprogramm von Fichtel & Sachs aufgenommen hatte, vor der Wirtschaftspresse: "Das Motorrad ist toti". Aber so, wie ich im Anschluß an diese vorschnelle Bemerkung ihm unter dem Leitsatz "Totgesag-te leben länger" im Leitartikel zu unserem Heft 2/60 widersprach, waren auch durchaus nicht alle seine Männer im Schweinfurter Werk seiner Ansicht (der zur gleichen Zeit herausgebrachte Sachs-Jahreskalender begann mit den Worten "Allen Unkenrufen zum Trotz – das Motorrad ist nicht tot!"). Sie haben weltergearbeltet - Im Glauben an das Motorrad. Auch die neuen Sportmotoren entstanden aus diesem Glauben. S. R.